



En referencia a su solicitud sobre la **“reciclabilidad del cartón ondulado”** aportamos las siguientes consideraciones:

Nuestra principal materia prima es el PAPEL, con la que fabricamos **embalajes de cartón ondulado 100% reciclables y biodegradables.**

Cerca del **67% de este papel que empleamos para la fabricación de cajas de cartón ondulado procede del reciclaje o de papel reciclado** (producidas en **plantas propias** y contribuyendo a la no proliferación de residuos en vertederos) y el 33% restante es papel de fibra virgen de celulosa.

Las compras de papel de fibra virgen de celulosa son a proveedores que nos certifican a través de sistemas de **certificación forestal como PEFC o FSC** que las plantaciones se gestionan sosteniblemente, asegurando el mantenimiento de sus funciones ecológicas, sociales y económicas; además, en caso de ser papeles de fibra virgen de **celulosa blanqueados, la pasta de papel es ECF o TCF producida libre de cloro.**

Las tintas de impresión utilizadas para imprimir sobre el cartón ondulado **son en base agua y con pigmentos orgánicos.**

La **cola blanca** es al agua para pegado de la pestaña, durante la formación del embalaje.

Sobre la base de los certificados de nuestros proveedores de Materia Prima podemos asegurar que, **la suma de los niveles de concentración de plomo, cadmio, mercurio y cromo hexavalente presentes en los envases de cartón o sus componentes que suministramos es inferior a 100 p.p.m. en peso**

Nuestro producto es **Recuperable y Reciclable**, y con ello contribuimos a la sostenibilidad del medioambiente.

En Moncofa, a *29 de octubre de 2018.*

Departamento de Calidad